

歯科材料09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 70901000

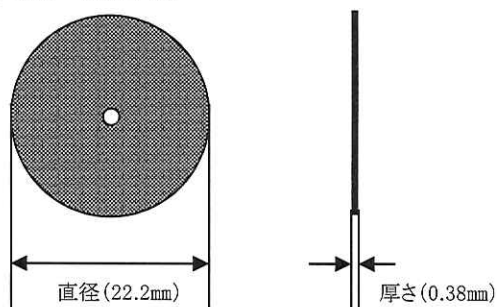
NKベリシンディスク

【形状・構造及び原理等】

形状：円盤状

原材料：炭化ケイ素

原理：歯科用電気エンジン等の動力が本材に伝達し、研削・研磨する。



【使用目的又は効果】

炭化ケイ素等を用いる技工用研削材で、ポーセレン・レジン・金属等の形態修正に使用する。

【使用方法等】

歯科用マンドレールに装着後、歯科用電気エンジン等で、研削・研磨を行う。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- ① 歯科用マンドレールに確実にロックされているか確認すること。
- ② 装着後、使用機器メーカー及び本材に指定（回転数等）されている指示に従い使用すること。
- ③ 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- ④ 本材が破損する恐れがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用はさけること。
- ⑤ 脱着は完全にモーターの回転が止まった事を確認してから行うこと。

【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

- ① 指定の使用回転数（10,000～12,000rpm）を厳守すること。
- ② 損傷及び変形（曲がり、汚損等）したものは、使用しないこと。
- ③ 怪我の防止のために、ゴーグル等の保護具を使用すること。
- ④ 粉塵による人体への影響を避けるため、局所集塵装置、防塵マスク等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・ 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避け、清潔な場所に保管すること。
- ・ 直射日光や振動の激しい場所での保管は避けること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 プロデント
TEL：06-6957-1000
<http://www.prodent.jp/>

製造業者：キーストン インダストリーズ
Keystone Industries
(アメリカ合衆国)

歯科材料09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 70901000

NKピンクポイント

【形状・構造及び原理等】

形状：

#20P #59P #39P #42P #30P #11P



種類：下記型番図参照

品番	作業部（幅×長さ）
#20P	4.2mm×12.2mm
#59P	7.4mm×12.8mm
#39P	6.0mm×12.9mm
#42P	7.9mm×3.6mm
#30P	3.4mm×6.7mm
#11P	13.0mm×1.9mm

規格：HP用

原材料：研磨部 酸化アルミニウム
軸部 スチール（ニッケルメッキ）

原理：歯科用電気エンジン等の動力が本材に伝達し、研削・研磨する。

【使用目的又は効果】

酸化アルミニウム等を用いる技工用研削材で、金属・メタルボンド等の形態修正に使用する。

【使用方法等】

歯科用電気エンジン等で、研削・研磨を行う。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- ① 本材がしっかりとハンドピース内でロックされているか確認すること。
- ② 装着後、使用機器メーカー及び本材に指定（回転数等）されている指示に従い使用すること。
- ③ 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- ④ 本材が破損する恐れがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用はさけること。
- ⑤ 脱着は完全にモーターの回転が止まった事を確認してから行うこと。

【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

- ① 指定の最高回転数（MAX 5,000rpm 以下）を超えて使用しないこと。
- ② 損傷及び変形（曲がり、汚損等）したものは、使用しないこと。
- ③ 怪我の防止のために、ゴーグル等の保護具を使用すること。
- ④ 粉塵による人体への影響を避けるため、局所集塵装置、防塵マスク等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・ 化学薬品及び錆びている器具と一緒に保管しないこと。
- ・ 高温・多湿・直射日光及び水濡れを避けて清潔な場所に保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 プロデント
TEL：06-6957-1000
<http://www.prodent.jp/>

製造業者：キーストン インダストリーズ
Keystone Industries
(アメリカ合衆国)

歯科材料09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 70901000

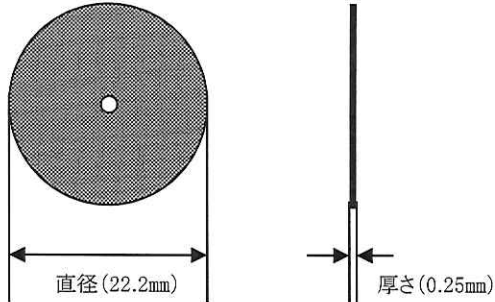
NKデュラシンディスク

【形状・構造及び原理等】

形状：円盤状

原材料：酸化アルミニウム

原理：歯科用電気エンジン等の動力が本材に伝達し、研削・研磨する。



【使用目的又は効果】

酸化アルミニウム等を用いる技工用研削材で、ポーセレン・レジン・金属等の形態修正に使用する。

【使用方法等】

歯科用マンドレルに装着後、歯科用電気エンジン等で、研削・研磨を行う。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- ① 歯科用マンドレルに確実にロックされているか確認すること。
- ② 装着後、使用機器メーカー及び本材に指定（回転数等）されている指示に従い使用すること。
- ③ 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- ④ 本材が破損する恐れがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用はさけること。
- ⑤ 脱着は完全にモーターの回転が止まった事を確認してから行うこと。

【使用上の注意】

【重要な基本的注意】

- ① 指定の使用回転数（10,000～12,000rpm）を厳守すること。
- ② 損傷及び変形（曲がり、汚損等）したものは、使用しないこと。
- ③ 怪我の防止のために、ゴーグル等の保護具を使用すること。
- ④ 粉塵による人体への影響を避けるため、局所集塵装置、防塵マスク等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

- ・ 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避け、清潔な場所に保管すること。
- ・ 直射日光や振動の激しい場所での保管は避けること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 プロデント
TEL：06-6957-1000

<http://www.prodent.jp/>

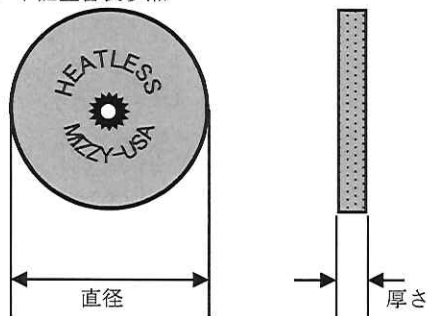
製造業者：キーストン インダストリーズ
Keystone Industries
（アメリカ合衆国）

歯科材料09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 70901000

M i z z y ヒートレスホイール

【形状・構造及び原理等】

- 形状：円形状
原材料：炭化ケイ素（中心部：真鍮）
原理：歯科用電気エンジン等の動力が本材に伝達し、研削・研磨する。
種類：下記型番表参照



型番表（寸法：#1～#15）

直径 \ 厚さ	25.4mm	22.3mm	19.1mm	15.9mm	12.7mm
4.8mm	#1	#4	#7	#10	#13
3.2mm	#2	#5	#8	#11	#14
2.4mm	#3	#6	#9	#12	#15

【使用目的又は効果】

炭化ケイ素等を用いる技工用研削材で、金属・レジン等の形態修正に使用する。

【使用方法等】

歯科用マンドレルに装着後、歯科用電気エンジン等で、研削・研磨を行う。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- ① 歯科用マンドレルに確実にロックされているか確認すること。
- ② 装着後、使用機器メーカー及び本材に指定（回転数等）されている指示に従い使用すること。
- ③ 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- ④ 本材が破損する恐れがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用はさけること。
- ⑤ 脱着は完全にモーターの回転が止まった事を確認してから行うこと。

【使用上の注意】

【重要な基本的注意】

- ① 指定の最高回転数（MAX 20,000rpm 以下）を超えて使用しないこと。
- ② 損傷及び変形（曲がり、汚損等）したものは、使用しないこと。
- ③ 怪我の防止のために、ゴーグル等の保護具を使用すること。
- ④ 粉塵による人体への影響を避けるため、局所集塵装置、防塵マスク等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

- ・ 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避け、清潔な場所に保管すること。
- ・ 直射日光や振動の激しい場所での保管は避けること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 プロデント
TEL：06-6957-1000
<http://www.prodent.jp/>

製造業者：キーストン インダストリーズ
Keystone Industries
(アメリカ合衆国)

歯科材料09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレイシブ研削器具 70901000

M i z z y ホワイトヒートレス

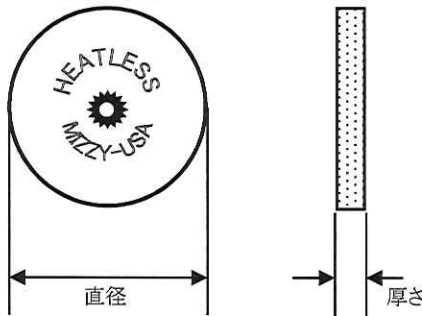
【形状・構造及び原理等】

形 状：円形状

原材料：酸化アルミニウム（中心部：真鍮）

原 理：歯科用電気エンジン等の動力が本材に伝達し、
研削・研磨する。

種 類：下記型番表参照



型番表（寸法：#1～#15）

直径 厚さ	25.4mm	22.3mm	19.1mm	15.9mm	12.7mm
4.8mm	#1	#4	#7	#10	#13
3.2mm	#2	#5	#8	#11	#14
2.4mm	#3	#6	#9	#12	#15

【使用目的又は効果】

酸化アルミニウム等を用いる技工用研削材で、金属・
レジン・ポーセレン等の形態修正に使用する。

【使用方法等】

歯科用マンドレルに装着後、歯科用電気エンジン等で、
研削・研磨を行う。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- ① 歯科用マンドレルに確実にロックされているか確認すること。
- ② 装着後、使用機器メーカー及び本材に指定（回転数等）
されている指示に従い使用すること。
- ③ 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- ④ 本材が破損する恐れがあるので、無理な角度、過度の加圧
での使用はさけること。
- ⑤ 脱着は完全にモーターの回転が止まった事を確認してか
ら行うこと。

【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

- ① 指定の最高回転数（MAX 20,000rpm 以下）を超えて使用
しないこと。
- ② 損傷及び変形（曲がり、汚損等）したものは、使用しない
こと。
- ③ 怪我の防止のために、ゴーグル等の保護具を使用すること。
- ④ 粉塵による人体への影響を避けるため、局所集塵装置、
防塵マスク等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・ 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避け、清潔な
場所に保管すること。
- ・ 直射日光や振動の激しい場所での保管は避けること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 プロデント

TEL：06-6957-1000

<http://www.prodent.jp/>

製造業者：キーストン インダストリーズ

Keystone Industries

（アメリカ合衆国）

歯科材料09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 70901000

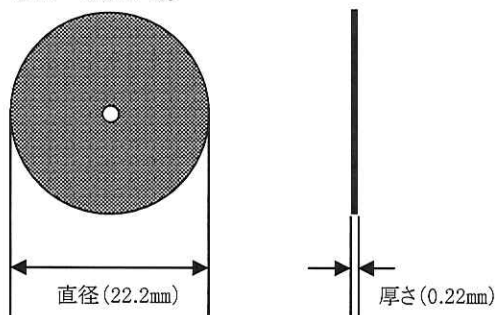
NKウルトラシンディスク

【形状・構造及び原理等】

形状：円盤状

原材料：炭化ケイ素

原理：歯科用電気エンジン等の動力が本材に伝達し、研削・研磨する。



【使用目的又は効果】

炭化ケイ素等を用いる技工用研削材で、ポーセレン・レジン・金属等の形態修正に使用する。

【使用方法等】

歯科用マンドレールに装着後、歯科用電気エンジン等で、研削・研磨を行う。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- ① 歯科用マンドレールに確実にロックされているか確認すること。
- ② 装着後、使用機器メーカー及び本材に指定(回転数等)されている指示に従い使用すること。
- ③ 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- ④ 本材が破損する恐れがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用はさけること。
- ⑤ 脱着は完全にモーターの回転が止まった事を確認してから行うこと。

【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

- ① 指定の使用回転数(10,000～12,000rpm)を厳守すること。
- ② 損傷及び変形(曲がり、汚損等)したものは、使用しないこと。
- ③ 怪我の防止のために、ゴーグル等の保護具を使用すること。
- ④ 粉塵による人体への影響を避けるため、局所集塵装置、防塵マスク等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・ 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避け、清潔な場所に保管すること。
- ・ 直射日光や振動の激しい場所での保管は避けること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 プロデント
TEL：06-6957-1000
<http://www.prodent.jp/>

製造業者：キーストン インダストリーズ
Keystone Industries
(アメリカ合衆国)

歯科材料09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 70901000

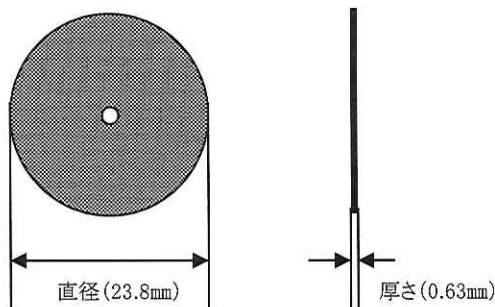
NKレッドフラッシュディスク

【形状・構造及び原理等】

形状：円盤状

原材料：酸化アルミニウム

原理：歯科用電気エンジン等の動力が本材に伝達し、研削・研磨する。



【使用目的又は効果】

酸化アルミニウム等を用いる技工用研削材で、レジン・金属の形態修正に使用する。

【使用方法等】

歯科用マンドレールに装着後、歯科用電気エンジン等で、研削・研磨を行う。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- ① 歯科用マンドレールに確実にロックされているか確認すること。
- ② 装着後、使用機器メーカー及び本材に指定（回転数等）されている指示に従い使用すること。
- ③ 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- ④ 本材が破損する恐れがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用はさけること。
- ⑤ 脱着は完全にモーターの回転が止まった事を確認してから行うこと。

【使用上の注意】

【重要な基本的注意】

- ① 指定の最高回転数（MAX 25,000rpm 以下）を超えて使用しないこと。
- ② 損傷及び変形（曲がり、汚損等）したものは、使用しないこと。
- ③ 怪我の防止のために、ゴーグル等の保護具を使用すること。
- ④ 粉塵による人体への影響を避けるため、局所集塵装置、防塵マスク等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

- ・ 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避け、清潔な場所に保管すること。
- ・ 直射日光や振動の激しい場所での保管は避けること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 プロデント

TEL：06-6957-1000

<http://www.prodent.jp/>

製造業者：キーストン インダストリーズ

Keystone Industries

（アメリカ合衆国）

歯科材料09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレイシブ研削器具 70901000

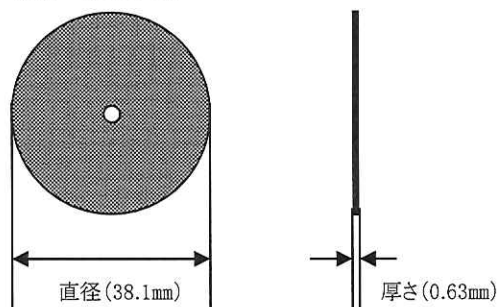
NKカットオフホイール

【形状・構造及び原理等】

形状：円盤状

原材料：酸化アルミニウム

原理：歯科用電気エンジン等の動力が本材に伝達し、研削・研磨する。



【使用目的又は効果】

酸化アルミニウム等を用いる技工用研削材で、レジン・金属等の形態修正・スプール線の切断に使用する。

【使用方法等】

歯科用マンドレールに装着後、歯科用電気エンジン等で、研削・研磨を行う。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- ① 歯科用マンドレールに確実にロックされているか確認すること。
- ② 装着後、使用機器メーカー及び本材に指定（回転数等）されている指示に従い使用すること。
- ③ 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- ④ 本材が破損する恐れがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用はさけること。
- ⑤ 脱着は完全にモーターの回転が止まった事を確認してから行うこと。

【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

- ① 指定の最高回転数（MAX 25,000rpm 以下）を超えて使用しないこと。
- ② 損傷及び変形（曲がり、汚損等）したものは、使用しないこと。
- ③ 怪我の防止のために、ゴーグル等の保護具を使用すること。
- ④ 粉塵による人体への影響を避けるため、局所集塵装置、防塵マスク等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・ 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避け、清潔な場所に保管すること。
- ・ 直射日光や振動の激しい場所での保管は避けること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 プロデント
TEL：06-6957-1000
<http://www.prodent.jp/>

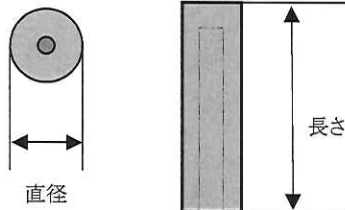
製造業者：キーストン インダストリーズ
Keystone Industries
(アメリカ合衆国)

歯科材料09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 70901000

NKクラスポリシャー

【形状・構造及び原理等】

形状：円柱形
原材料：炭化ケイ素
原理：歯科用電気エンジン等の動力が本材に伝達し、研削・研磨する。
寸法：直径 6.3mm 長さ 23.8mm



【使用目的又は効果】

炭化ケイ素等を用いる技工用研削材で、下記用途別に使用する。

グ レ ー：各種金属の中研磨～仕上げ研磨用
レ ッ ド：金合金等の研磨用
ブ ル ー：金合金等の研磨用
ブ ラ ッ ク：各種金属の中研磨～荒研磨用

【使用方法等】

歯科用マンドレールに装着後、歯科用電気エンジン等で、研磨を行う。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- ① 歯科用マンドレールに確実にロックされているか確認すること。
- ② 装着後、使用機器メーカー及び本材に指定（回転数等）されている指示に従い使用すること。
- ③ 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- ④ 本材が破損する恐れがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用はさけること。
- ⑤ 脱着は完全にモーターの回転が止まった事を確認してから行うこと。

【使用上の注意】

【重要な基本的注意】

- ① 指定の最高回転数を超えて使用しないこと。
グ レ ー：MAX 25,000 rpm 以下
レ ッ ド：MAX 10,000 rpm 以下
ブ ル ー：MAX 25,000 rpm 以下
ブ ラ ッ ク：MAX 20,000 rpm 以下
- ② 損傷及び変形（曲がり、汚損等）したものは、使用しないこと。
- ③ 怪我の防止のために、ゴーグル等の保護具を使用すること。
- ④ 粉塵による人体への影響を避けるため、局所集塵装置、防塵マスク等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

- ・ 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避け、清潔な場所に保管すること。
- ・ 直射日光や振動の激しい場所での保管は避けること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 プロードント
TEL：06-6957-1000
<http://www.prodent.jp/>

製造業者：キーストン インダストリーズ
Keystone Industries
(アメリカ合衆国)

歯科材料09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 70901000

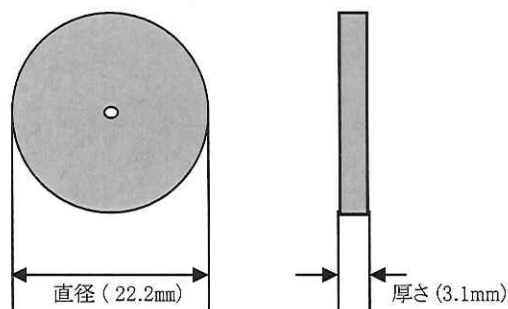
NKラバーホイール

【形状・構造等】

形状：円形状

原材料：炭化ケイ素

原理：歯科用電気エンジン等の動力が本材に伝達し、研削・研磨する。



【使用目的又は効果】

炭化ケイ素等を用いる技工用研削材で、下記用途別に使用する。

グ レ ー：各種金属の中研磨～仕上げ研磨用

レ ッ ド：合金等々の研磨用

ブ ル ー：合金等々の研磨用

【使用方法等】

歯科用マンドレールに装着後、歯科用電気エンジン等で、研磨を行う。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- ① 歯科用マンドレールに確実にロックされているか確認すること。
- ② 装着後、使用機器メーカー及び本材に指定（回転数等）されている指示に従い使用すること。
- ③ 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- ④ 本材が破損する恐れがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用はさけること。
- ⑤ 脱着は完全にモーターの回転が止まった事を確認してから行うこと。

【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

- ① 指定の最高回転数（MAX 30,000rpm 以下）を超えて使用しないこと。
- ② 損傷及び変形（曲がり、汚損等）したものは、使用しないこと。
- ③ 怪我の防止のために、ゴーグル等の保護具を使用すること。
- ④ 粉塵による人体への影響を避けるため、局所集塵装置、防塵マスク等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・ 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避け、清潔な場所に保管すること。
- ・ 直射日光や振動の激しい場所での保管は避けること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 プロデント

TEL：06-6957-1000

<http://www.prodent.jp/>

製造業者：キーストン インダストリーズ

Keystone Industries

（アメリカ合衆国）

歯科材料09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 70901000

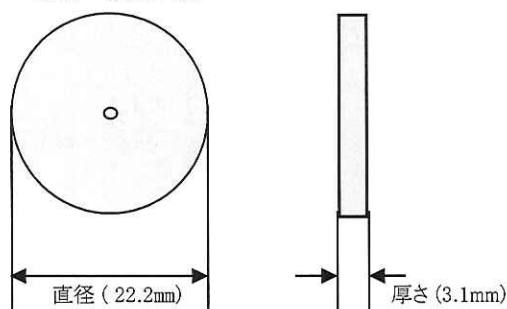
NKラバーホイール（ホワイト）

【形状・構造等】

形状：円形状

原材料：酸化アルミニウム

原理：歯科用電気エンジン等の動力が本材に伝達し、
研削・研磨する。



【使用目的又は効果】

酸化アルミニウム等を用いる技工用研削材で、セラミック・ゴールド・ポーセレン等の中研磨～仕上げ研磨に使用する。

【使用方法等】

歯科用マンドレルに装着後、歯科用電気エンジン等で、研磨を行う。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- ① 歯科用マンドレルに確実にロックされているか確認すること。
- ② 装着後、使用機器メーカー及び本材に指定（回転数等）されている指示に従い使用すること。
- ③ 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- ④ 本材が破損する恐れがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用はさけること。
- ⑤ 脱着は完全にモーターの回転が止まった事を確認してから行うこと。

【使用上の注意】

【重要な基本的注意】

- ① 指定の最高回転数（MAX 30,000rpm 以下）を超えて使用しないこと。
- ② 損傷及び変形（曲がり、汚損等）したものは、使用しないこと。
- ③ 怪我の防止のために、ゴーグル等の保護具を使用すること。
- ④ 粉塵による人体への影響を避けるため、局所集塵装置、防塵マスク等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

- ・ 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避け、清潔な場所に保管すること。
- ・ 直射日光や振動の激しい場所での保管は避けること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 プロデント
TEL：06-6957-1000
<http://www.prodent.jp/>

製造業者：キーストン インダストリーズ
Keystone Industries
(アメリカ合衆国)

歯科材料09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 70901000

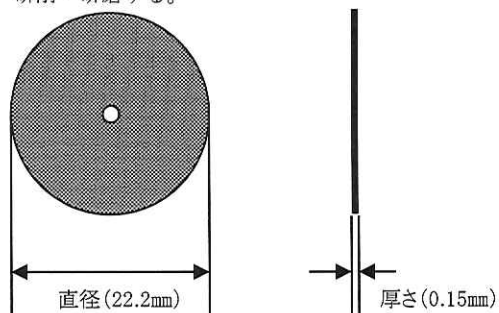
NKウルトラフレックスディスク

【形状・構造及び原理等】

形状：円盤状

原材料：炭化ケイ素

原理：歯科用電気エンジン等の動力が本材に伝達し、
研削・研磨する。



【使用目的又は効果】

炭化ケイ素等を用いる技工用研削材で、ポーセレン・
レジン・金属等の形態修正に使用する。

【使用方法等】

歯科用マンドレールに装着後、歯科用電気エンジン等で、
研削・研磨を行う。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- ① 歯科用マンドレールに確実にロックされているか確認すること。
- ② 装着後、使用機器メーカー及び本材に指定（回転数等）
されている指示に従い使用すること。
- ③ 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- ④ 本材が破損する恐れがあるので、無理な角度、過度の加圧
での使用はさけること。
- ⑤ 脱着は完全にモーターの回転が止まった事を確認してから
行うこと。

【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

- *① 指定の最高回転数（MAX 30,000rpm 以下）を超えて使用
しないこと。
- ② 損傷及び変形（曲がり、汚損等）したものは、使用しない
こと。
- ③ 怪我の防止のために、ゴーグル等の保護具を使用すること。
- ④ 粉塵による人体への影響を避けるため、局所集塵装置、
防塵マスク等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・ 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避け、清潔な
場所に保管すること。
- ・ 直射日光や振動の激しい場所での保管は避けること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 プロデント
TEL：06-6957-1000
<http://www.prodent.jp/>

製造業者：キーストン インダストリーズ
Keystone Industries
(アメリカ合衆国)

歯科材料09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科技工用アブレイブ研削器具 70901000

NKアバーバンド

【形状・構造及び原理等】

- 形状 : 円柱形
原材料 : 研磨部(表面) 炭化ケイ素
補強部(裏面) 綿
原理 : 歯科用電気エンジン等の動力が本材に伝達し、研削・研磨する。
種類 : 1/4" (寸法 : 直径 6.35mm×高さ12.7mm)
3/8" (寸法 : 直径 9.53mm×高さ12.7mm)
1/2" (寸法 : 直径12.70mm×高さ12.7mm)
3/4" (寸法 : 直径19.05mm×高さ12.7mm)
※研磨粒子の大きさ (粗め・普通・微細) あり。



【使用目的又は効果】

炭化ケイ素等を用いる技工用研削材で、石膏模型のトリミングやレジン床・各種金属の研磨及び形態修正に使用する。

【使用方法等】

歯科用マンドレルに装着後、歯科用電気エンジン等で、研削・研磨を行う。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- ① 歯科用マンドレルに確実にロックされているか確認すること。
- ② 装着後、使用機器メーカー及び本材に指定 (回転数等) されている指示に従い使用すること。
- ③ 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- ④ 本材が破損する恐れがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用はさけること。
- ⑤ 脱着は完全にモーターの回転が止まった事を確認してから行うこと。

【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

- ① 指定の最高回転数を超過して使用しないこと。
1/4" MAX 30,000 rpm 以下
3/8" MAX 30,000 rpm 以下
1/2" MAX 30,000 rpm 以下
3/4" MAX 27,000 rpm 以下
- ② 損傷及び変形 (曲がり、汚損等) したものは、使用しないこと。
- ③ 怪我の防止のために、ゴーグル等の保護具を使用すること。
- ④ 粉塵による人体への影響を避けるため、局所集塵装置、防塵マスク等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・ 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避け、清潔な場所に保管すること。
- ・ 直射日光や振動の激しい場所での保管は避けること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

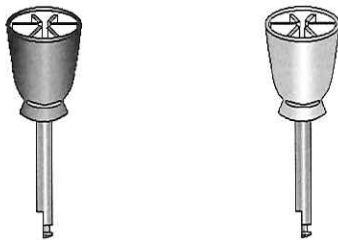
製造販売業者 : 株式会社 プロデント
TEL : 06-6957-1000
<http://www.prodent.jp/>
製造業者 : キーストン インダストリーズ
Keystone Industries
(アメリカ合衆国)

歯科材料09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯磨カップ 16184000

PDラバーポリッシングカップ（WRA）

【形状・構造及び原理等】

形状・構造：〔形状〕 カップ状
〔規格〕 RA用
〔寸法〕 研磨部/長さ 9.0mm・直径 6.0mm
軸部/長さ14.0mm・直径 2.35mm



No. WRA-1
（レッド/ソフト）

No. WRA-2
（ホワイト/ミディアム）

原 材 料：〔構造〕研磨部/クレープゴム等
軸部/合金（銅・亜鉛・ニッケル）
原 理：ハンドピースの動力をカップに伝達し、
研磨材を適用するゴム製の器具である。

【使用目的又は効果】

本材は、ラバーカップの厚みは比較的薄くペーストの飛び散りにくい水かきタイプで、歯科予防時のステイン沈着や辺縁部・隅角部の研磨や清掃に適している。

【使用方法等】

歯科用電気エンジン等で、研磨を行う。

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

- ① 本材は使用する前に滅菌済か確認すること。
- ② 本材がしっかりとハンドピース（RA用）内でロックされているか確認すること。
- ③ 装着後、使用機器メーカー及び本材に指定（回転数等）されている指示に従い使用すること。
- ④ 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- ⑤ 本材が破損する恐れがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用はさけること。
- ⑥ 脱着は完全にモーターの回転が止まった事を確認してから行うこと。
- ⑦ 使用後は、直ちに洗浄・滅菌（オートクレーブ、EOG又は消毒液等）をすること。

【使用上の注意】

〔重要な基本的注意〕

- ① 指定の使用回転数（500～5,000rpm）を厳守すること。
- ② 消毒剤・滅菌器については、各製造業者の指示に従い、正しく使用すること。（オートクレーブは135℃まで）
- ③ 本材はラバー製なので、繰り返し滅菌等すると劣化が進むので定期的に交換すること。
- ④ 損傷及び変形（曲がり、汚損等）したものは、使用しないこと。
- ⑤ 感染もしくは怪我の防止のために、ゴーグル等の保護具を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

〔保管方法〕

- ・ 化学薬品及び錆びている器具と一緒に保管しないこと。
- ・ 高温・多湿・直射日光及び水濡れを避けて清潔な場所に保管すること。

〔有効期間〕

容器に使用期限を記載。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 プロデント
TEL：06-6957-1000
<http://www.prodent.jp/>

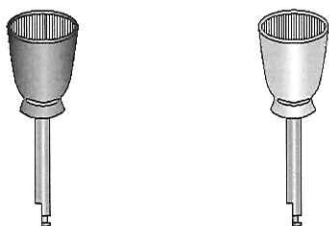
製造業者：プロディウツ デンタイヤーズ エスエー
PRODUITS DENTAIRE S.A.（スイス）

歯科材料09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯磨カップ 16184000

PDラバーポリッシングカップ（SRA）

【形状・構造及び原理等】

形状・構造：〔形状〕 カップ状
〔規格〕 RA用
〔寸法〕 研磨部/長さ 9.0mm・直径 6.0mm
軸部/長さ14.0mm・直径 2.35mm



No. SRA-1
(レッド/ソフト)

No. SRA-2
(ホワイト/ミディアム)

原材料：〔構造〕研磨部/クレープゴム等
軸部/合金（銅・亜鉛・ニッケル）
原理：ハンドピースの動力をカップに伝達し、
研磨材を適用するゴム製の器具である。

【使用目的又は効果】

本材は、ラバーカップ内面にのこぎり状の刻みを付けたタイプで、歯科予防時の研磨と清掃効果が高く耐久性もある。

【使用方法等】

歯科用電気エンジン等で、研磨を行う。

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

- ① 本材は使用する前に滅菌済か確認すること。
- ② 本材がしっかりとハンドピース（RA用）内でロックされているか確認すること。
- ③ 装着後、使用機器メーカー及び本材に指定（回転数等）されている指示に従い使用すること。
- ④ 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- ⑤ 本材が破損する恐れがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用はさけること。
- ⑥ 脱着は完全にモーターの回転が止まった事を確認してから行うこと。
- ⑦ 使用後は、直ちに洗浄・滅菌（オートクレーブ、EOG又は消毒液等）をすること。

【使用上の注意】

〔重要な基本的注意〕

- ① 指定の使用回転数（500～5,000rpm）を厳守すること。
- ② 消毒剤・滅菌器については、各製造業者の指示に従い、正しく使用すること。（オートクレーブは135℃まで）
- ③ 本材はラバー製なので、繰り返し滅菌等すると劣化が進むので定期的に交換すること。
- ④ 損傷及び変形（曲がり、汚損等）したものは、使用しないこと。
- ⑤ 感染もしくは怪我の防止のために、ゴーグル等の保護具を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

〔保管方法〕

- ・ 化学薬品及び錆びている器具と一緒に保管しないこと。
- ・ 高温・多湿・直射日光及び水濡れを避けて清潔な場所に保管すること。

〔有効期間〕

容器に使用期限を記載。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 プロデント
TEL：06-6957-1000
<http://www.prodent.jp/>

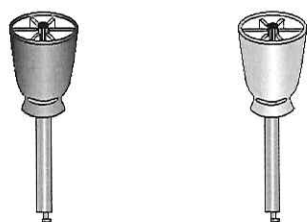
製造業者：プロディウツ デンタイヤーズ エスエー
PRODUITS DENTAIRE S.A.（スイス）

歯科材料09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯磨カップ 16184000

PDラバーポリッシングカップ（BRA）

【形状・構造及び原理等】

形状・構造：〔形状〕 カップ状
〔規格〕 RA用
〔寸法〕 研磨部/長さ 9.0mm・直径 6.0mm
軸 部/長さ14.0mm・直径 2.35mm



No. BRA-1
(レッド/ソフト)

No. BRA-2
(ホワイト/ミディアム)

原 材 料：研磨部/クレープゴム等
軸 部/合金（銅・亜鉛・ニッケル）
* 毛 / ナイロン

原 理：ハンドピースの動力をカップに伝達し、
研磨材を適用するゴム製の器具である。

【使用上の注意】

〔重要な基本的注意〕

- ① 指定の使用回転数（500～5,000rpm）を厳守すること。
- ② 消毒剤・滅菌器については、各製造業者の指示に従い、正しく使用すること。（オートクレーブは135℃まで）
- ③ 本材はラバー製なので、繰り返し滅菌等すると劣化が進むので定期的に交換すること。
- ④ 損傷及び変形（曲がり、汚損等）したものは、使用しないこと。
- ⑤ 感染もしくは怪我の防止のために、ゴーグル等の保護具を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

〔保管方法〕

- ・ 化学薬品及び錆びている器具と一緒に保管しないこと。
- ・ 高温・多湿・直射日光及び水濡れを避けて清潔な場所に保管すること。

〔有効期間〕

容器に使用期限を記載。

【使用目的又は効果】

本材は、ラバーカップ内にナイロンが植毛されているタイプで歯科予防時の強固なステイン沈着除去等に研磨と清掃を同時に行うことができる。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 プロデント

TEL：06-6957-1000

<http://www.prodent.jp/>

製造業者：プロディウツ デンタイヤーズ エスエー

PRODUITS DENTAIRE S.A.（スイス）

【使用方法等】

歯科用電気エンジン等で、研磨を行う。

〔使用方法に関連する使用上の注意〕

- ① 本材は使用する前に滅菌済か確認すること。
- ② 本材がしっかりとハンドピース（RA用）内でロックされているか確認すること。
- ③ 装着後、使用機器メーカー及び本材に指定（回転数等）されている指示に従い使用すること。
- ④ 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- ⑤ 本材が破損する恐れがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用はさけること。
- ⑥ 脱着は完全にモーターの回転が止まった事を確認してから行うこと。
- ⑦ 使用後は、直ちに洗浄・滅菌（オートクレーブ、EOG又は消毒液等）をすること。

歯科材料09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科予防治療用ブラシ 35768000

STODDARDジュニアカップブラシ

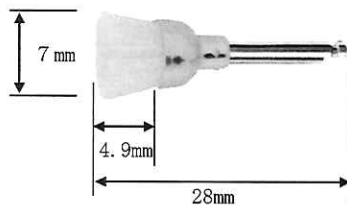
再使用禁止

【禁忌・禁止】

1. 再使用禁止

【形状・構造及び原理等】

形状・構造：[形状] ブラシ付カップ
[規格] RA・CA用
[寸法] 全長：28.0mm±0.5
作業部：長さ4.9mm±0.2
直径7.0mm±0.5



原 材 料：毛 / 豚毛
カップ/真鍮（ニッケルメッキ）
軸 部/真鍮（ニッケルメッキ）
原 理：ブラシを備えた回転式歯科用器具である。

【使用目的又は効果】

歯の清掃と研磨に用いることに使用する。

【使用方法等】

歯科用電気エンジン等で、研磨を行う。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- ① 本材がしっかりとハンドピース（RA/CA用）内でロックされているか確認すること。
- ② 装着後、使用機器メーカー及び本材に指定（回転数等）されている指示に従い使用すること。
- ③ 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- ④ 本材が破損する恐れがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用はさけること。
- ⑤ 脱着は完全にモーターの回転が止まった事を確認してから行うこと。

【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

- ① 指定の最高回転を超えて使用しないこと。
（最高回転数：10,000rpm 推奨回転数：3,000rpm）
- ② 損傷及び変形（曲がり、汚損等）したものは、使用しないこと。
- ③ 感染もしくは怪我の防止のために、ゴーグル等の保護具を使用すること。
- ④ 単回使用とすること。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・ 化学薬品及び錆びている器具と一緒に保管しないこと。
- ・ 高温・多湿・直射日光及び水濡れを避けて清潔な場所に保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 プロデント
TEL：06-6957-1000
<http://www.prodent.jp/>

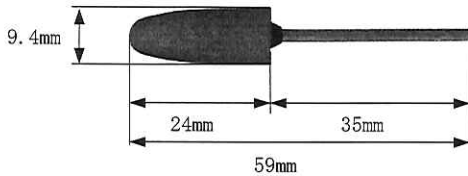
製造業者：スタッダード マニファクチャリング
カンパニー リミテッド
STODDARD MANUFACTURING COMPANY LTD.
（英国）

歯科材料09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用ゴム製研磨材 70903000

スーパーラージポイント

【形状・構造及び原理等】

形状：



原材料：研磨部：シリコンラバー
酸化アルミニウム
軸部：スチール

規格：HP用

原理：ゴム基材で結合された、研磨成分から成る歯科用研磨材である。

【使用目的又は効果】

下記、材質等の研磨及び形態修正に使用する。

- ・スルフォン樹脂義歯床の調整並びに中荒研磨
- ・アクリルレジン床の調製並びに中荒研磨
- ・金、銀、パラジウム合金等の技工物の中荒研磨

【使用方法等】

歯科用電気エンジン等で、研磨を行う。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- ① 本材がしっかりとハンドピース内でロックされているか確認すること。
- ② 装着後、使用機器メーカー及び本材に指定（回転数等）されている指示に従い使用すること。
- ③ 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- ④ 本材が破損する恐れがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用はさけること。
- ⑤ 脱着は完全にモーターの回転が止まった事を確認してから行うこと。

【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

- ① 指定の最高回転数（MAX 5,000rpm 以下）を超えて使用しないこと。
- ② 損傷及び変形（曲がり、汚損等）したものは、使用しないこと。
- ③ 怪我の防止のために、ゴーグル等の保護具を使用すること。
- ④ 粉塵による人体への影響を避けるため、局所集塵装置、防塵マスク等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・化学薬品及び錆びている器具と一緒に保管しないこと。
- ・高温・多湿・直射日光及び水濡れを避けて清潔な場所に保管すること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

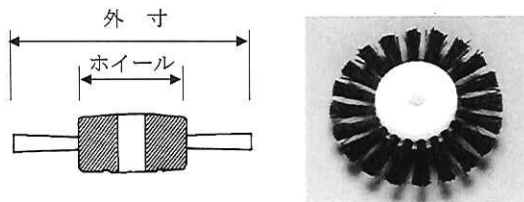
製造販売業者：株式会社 プロデント
TEL：06-6957-1000
<http://www.prodent.jp/>
製造業者：サンベスト インク
SUNBEST INC.（台湾）

歯科材料09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研磨器材 70907000

エレファント レーズブラシ 28P

【形状・構造及び原理等】

形状：円形状
構造：一列の植毛部を持つホイール
原材料：毛 / 豚毛（エクストラハード）
ホイール / ポリエチレン
止金 / 鉄ワイヤ（亜鉛鍍金）
原理：歯科技工用電気レーズ等の動力が本材に伝達し、
植毛部にて研磨をする。
寸法：外寸：直径 50mm
ホイール：直径 25mm



【使用目的又は効果】

補綴物等の研磨に用いる器材である。

【使用方法等】

歯科技工用電気レーズ等で、研磨を行う。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- ① 歯科技工用電気レーズのバフ用金具に確実に装着されているか確認すること。
- ② 装着後、使用機器メーカー及び本材に指定（回転数等）されている指示に従い使用すること。
- ③ 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- ④ 本材が破損する恐れがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用はさけること。
- ⑤ 脱着は完全にモーターの回転が止まった事を確認してから行うこと。

【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

- ① 指定の使用回転数（2,000～2,800rpm）を厳守すること。
- ② 損傷・変形・汚損等したものは、使用しないこと。
- ③ 怪我の防止のために、ゴーグル等の保護具を使用すること。
- ④ 粉塵による人体への影響を避けるため、局所集塵装置、防塵マスク等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・ 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避け、清潔な場所に保管すること。
- ・ 直射日光や振動の激しい場所での保管は避けること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 プロデント
TEL：06-6957-1000
<http://www.prodent.jp/>

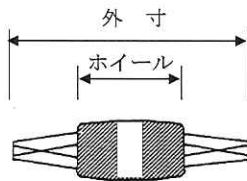
製造業者：スタッダード マニファクチャリング
カンパニー リミテッド
STODDARD MANUFACTURING COMPANY LTD.
(英国)

歯科材料09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研磨器材 70907000

エレファント レーズブラシ 29A

【形状・構造及び原理等】

形 状：円形状
構 造：二列の植毛部を持つホイール
原材料：毛 / 豚毛（エクストラハード）
ホイール / ポリエチレン
止 金 / 鉄ワイヤ（亜鉛鍍金）
原 理：歯科技工用電気レーズ等の動力が本材に伝達し、
植毛部にて研磨をする。
寸 法：外 寸：直径 50mm
ホイール：直径 25mm



【使用目的又は効果】

補綴物等の研磨に用いる器材である。

【使用方法等】

歯科技工用電気レーズ等で、研磨を行う。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- ① 歯科技工用電気レーズのバフ用金具に確実に装着されているか確認すること。
- ② 装着後、使用機器メーカー及び本材に指定（回転数等）されている指示に従い使用すること。
- ③ 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- ④ 本材が破損する恐れがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用はさけること。
- ⑤ 脱着は完全にモーターの回転が止まった事を確認してから行うこと。

【使用上の注意】

【重要な基本的注意】

- ① 指定の使用回転数（2,000～2,800rpm）を厳守すること。
- ② 損傷・変形・汚損等したものは、使用しないこと。
- ③ 怪我の防止のために、ゴーグル等の保護具を使用すること。
- ④ 粉塵による人体への影響を避けるため、局所集塵装置、防塵マスク等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

- ・ 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避け、清潔な場所に保管すること。
- ・ 直射日光や振動の激しい場所での保管は避けること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 プロデント

TEL：06-6957-1000

<http://www.prodent.jp/>

製造業者：スタッダード マニファクチャリング
カンパニー リミテッド

STODDARD MANUFACTURING COMPANY LTD.

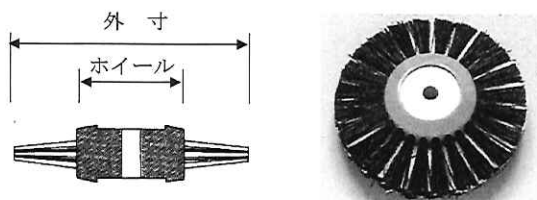
（英国）

歯科材料09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研磨器材 70907000

エレファント レーズブラシ 86P

【形状・構造及び原理等】

形状：円形状
構造：三列の植毛部と二列の布部をもつホイール
原材料：毛 / 豚毛（エクストラハード）
布 / キャラコ
ホイール / ポリエチレン
止金 / 鉄ワイヤ（亜鉛鍍金）
原理：歯科技工用電気レーズ等の動力が本材に伝達し、
植毛部にて研磨をする。
寸法：外寸：直径 80mm
ホイール：直径 40mm



【使用目的又は効果】

補綴物等の研磨に用いる器材である。

【使用方法等】

歯科技工用電気レーズ等で、研磨を行う。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- ① 歯科技工用電気レーズのバフ用金具に確実に装着されているか確認すること。
- ② 装着後、使用機器メーカー及び本材に指定（回転数等）されている指示に従い使用すること。
- ③ 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- ④ 本材が破損する恐れがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用はさけること。
- ⑤ 脱着は完全にモーターの回転が止まった事を確認してから行うこと。

【使用上の注意】

【重要な基本的注意】

- ① 指定の使用回転数（2,500～3,000rpm）を厳守すること。
- ② 損傷・変形・汚損等したものは、使用しないこと。
- ③ 怪我の防止のために、ゴーグル等の保護具を使用すること。
- ④ 粉塵による人体への影響を避けるため、局所集塵装置、防塵マスク等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

- ・ 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避け、清潔な場所に保管すること。
- ・ 直射日光や振動の激しい場所での保管は避けること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 プロデント
TEL：06-6957-1000
<http://www.prodent.jp/>

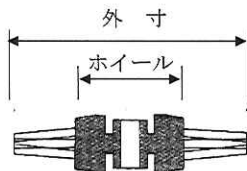
製造業者：スタッダード マニファクチャリング
カンパニー リミテッド
STODDARD MANUFACTURING COMPANY LTD.
（英国）

歯科材料09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研磨器材 70907000

エレファント レーズブラシ 10P

【形状・構造及び原理等】

形状：円形状
構造：三列の植毛部を持つホイール
原材料：毛 / 豚毛（ハード）
ホイール / ポリエチレン
止金 / 鉄ワイヤ（亜鉛鍍金）
原理：歯科技工用電気レーズ等の動力が本材に伝達し、
植毛部にて研磨をする。
寸法：外寸：直径 80mm
ホイール：直径 40mm



【使用目的又は効果】

補綴物等の研磨に用いる器材である。

【使用方法等】

歯科技工用電気レーズ等で、研磨を行う。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- ① 歯科技工用電気レーズのバフ用金具に確実に装着されているか確認すること。
- ② 装着後、使用機器メーカー及び本材に指定（回転数等）されている指示に従い使用すること。
- ③ 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- ④ 本材が破損する恐れがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用はさけること。
- ⑤ 脱着は完全にモーターの回転が止まった事を確認してから行うこと。

【使用上の注意】

【重要な基本的注意】

- ① 指定の使用回転数（2,000～2,800rpm）を厳守すること。
- ② 損傷・変形・汚損等したものは、使用しないこと。
- ③ 怪我の防止のために、ゴーグル等の保護具を使用すること。
- ④ 粉塵による人体への影響を避けるため、局所集塵装置、防塵マスク等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

- ・ 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避け、清潔な場所に保管すること。
- ・ 直射日光や振動の激しい場所での保管は避けること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 プロデント

TEL：06-6957-1000

<http://www.prodent.jp/>

製造業者：スタッダード マニファクチャリング
カンパニー リミテッド

STODDARD MANUFACTURING COMPANY LTD.

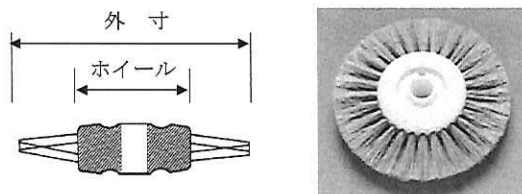
（英国）

歯科材料09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研磨器材 70907000

エレファント レーズブラシ 61P

【形状・構造及び原理等】

形状：円形状
構造：二列の植毛部を持つホイール
原材料：毛 / 豚毛（ハード）
ホイール / ポリエチレン
止金 / 鉄ワイヤ（亜鉛鍍金）
原理：歯科技工用電気レーズ等の動力が本材に伝達し、
植毛部にて研磨をする。
寸法：外寸：直径 63mm
ホイール：直径 30mm



【使用目的又は効果】

補綴物等の研磨に用いる器材である。

【使用方法等】

歯科技工用電気レーズ等で、研磨を行う。

【使用方法に関連する使用上の注意】

- ① 歯科技工用電気レーズのバフ用金具に確実に装着されているか確認すること。
- ② 装着後、使用機器メーカー及び本材に指定（回転数等）されている指示に従い使用すること。
- ③ 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- ④ 本材が破損する恐れがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用はさけること。
- ⑤ 脱着は完全にモーターの回転が止まった事を確認してから行うこと。

【使用上の注意】

【重要な基本的注意】

- ① 指定の使用回転数（2,000～2,800rpm）を厳守すること。
- ② 損傷・変形・汚損等したものは、使用しないこと。
- ③ 怪我の防止のために、ゴーグル等の保護具を使用すること。
- ④ 粉塵による人体への影響を避けるため、局所集塵装置、防塵マスク等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

- ・ 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避け、清潔な場所に保管すること。
- ・ 直射日光や振動の激しい場所での保管は避けること。

【製造販売者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 プロデント

TEL：06-6957-1000

<http://www.prodent.jp/>

製造業者：スタッダード マニファクチャリング
カンパニー リミテッド

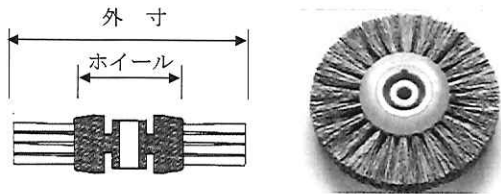
STODDARD MANUFACTURING COMPANY LTD.
（英国）

歯科材料09 歯科用研削材料
一般医療機器 歯科用研磨器材 70907000

エレファント レーズブラシ 148P

【形状・構造及び原理等】

形状：円形状
構造：四列の植毛部を持つホイール
原材料：毛 / 山羊毛（ソフト）
ホイール / ポリエチレン
止金 / 鉄ワイヤ（亜鉛鍍金）
原理：歯科技工用電気レーズ等の動力が本材に伝達し、植毛部にて研磨をする。
寸法：外寸：直径 80mm
ホイール：直径 40mm



【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

- ① 指定の使用回転数（2,000～2,800rpm）を厳守すること。
- ② 損傷・変形・汚損等したものは、使用しないこと。
- ③ 怪我の防止のために、ゴーグル等の保護具を使用すること。
- ④ 粉塵による人体への影響を避けるため、局所集塵装置、防塵マスク等を使用すること。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・ 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避け、清潔な場所に保管すること。
- ・ 直射日光や振動の激しい場所での保管は避けること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 プロデント

TEL：06-6957-1000

<http://www.prodent.jp/>

製造業者：スタッダード マニファクチャリング
カンパニー リミテッド

STODDARD MANUFACTURING COMPANY LTD.
(英国)

【使用目的又は効果】

補綴物等の研磨に用いる器材である。

【使用方法等】

歯科技工用電気レーズ等で、研磨を行う。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- ① 歯科技工用電気レーズのバフ用金具に確実に装着されているか確認すること。
- ② 装着後、使用機器メーカー及び本材に指定（回転数等）されている指示に従い使用すること。
- ③ 使用前に予備回転を行い、振れがないことを確認すること。
- ④ 本材が破損する恐れがあるので、無理な角度、過度の加圧での使用はさけること。
- ⑤ 脱着は完全にモーターの回転が止まった事を確認してから行うこと。

器具器械36 医療用ピンセット
一般医療機器 歯科治療用ピンセット 31814000

プロキシデント ピンセット

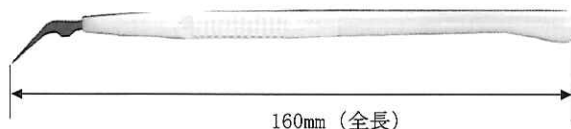
再使用禁止

【禁忌・禁止】

1. 再使用禁止

【形状・構造及び原理等】

形状・構造：ピンセット構造



原 材 料：先端部 ステンレス
ハンドル部 ABS樹脂
原 理：2つのバネ性の先端部をもつ手持ち型の器具である。

【使用目的又は効果】

歯科手用ピンセット器具である。

【使用方法等】

柄を握って操作すること。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- ① 使用前に必ず洗浄・滅菌すること。
- ② 視野の行き届かない術野で使用しないこと。
- ③ 使用後は出来るだけ早く洗浄・消毒を行うこと。

【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

- ① 感染予防には十分配慮すること。
- ② 滅菌にはEOG又は消毒液による滅菌をすること。
- ③ 不適切な取り扱い、洗浄、管理による破損、変形、腐食、変色、屈曲が生じる可能性がある。
- ④ 洗剤は洗浄方法に適したものを選択し、その適正方法と取り扱い方法を守ること。（家庭用洗剤は不可）
- ⑤ 単回使用とすること。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・ 化学薬品及び錆びている器具と一緒に保管しないこと。
- ・ 高温・多湿・直射日光及び水滴れを避けて清潔な場所に保管すること。
- ・ 振動の激しい場所での保管は避けること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 プロデント
TEL：06-6957-1000
<http://www.prodent.jp/>
製造業者：サンベストインク
SUNBEST INC.（台湾）

器具器械64 歯科用探針
一般医療機器 歯科用探針 35812000

プロキシデント エクスプローラー

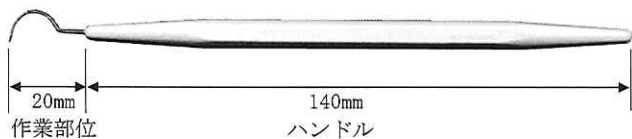
再使用禁止

【禁忌・禁止】

1. 再使用禁止

【形状・構造及び原理等】

形状・構造：



- 原 材 料：作業部/ステンレス
ハンドル/ABS樹脂
- 原 理：先端の細い作業部を用いる手持ち型の器具である。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・ 化学薬品及び錆びている器具と一緒に保管しないこと。
- ・ 高温・多湿・直射日光及び水濡れを避けて清潔な場所に保管すること。
- ・ 振動の激しい場所での保管は避けること。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

- 製造販売業者：株式会社 プロデント
TEL：06-6957-1000
<http://www.prodent.jp/>
- 製造業者：サンベスト インク
SUNBEST INC. (台湾)

【使用目的又は効果】

針状の細い先端作業部で触診等に用いる器具である。

【使用方法等】

柄を握って操作すること。

[使用方法に関連する使用上の注意]

- ① 使用前に必ず洗浄・滅菌すること。
- ② 視野の行き届かない術野で使用しないこと。
- ③ 使用後は出来るだけ早く洗浄・消毒を行うこと。

【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

- ① 感染予防には十分配慮すること。
- ② 滅菌にはEOG又は消毒液による滅菌をすること。
- ③ 不適切な取り扱い、洗浄、管理による破損、変形、腐食、変色、屈曲が生じる可能性がある。
- ④ 洗剤は洗浄方法に適したものを選択し、その適正方法と取り扱い方法を守ること。（家庭用洗剤は不可）
- ⑤ 単回使用とすること。

歯科材料06 歯科用印象材料
一般医療機器 歯科適合試験用材料 70881000

プッレシャー インディケーター ペースト

【禁忌・禁止】

本品またはシリコン系印象材に対して発疹、皮膚炎等の過敏症の既往歴のある患者には使用しないこと。

【形状・構造及び原理等】

[形状・構造] 〈本品：性状〉
白色のシリコンオイル系をペースト状にした本品を容器に充填している。
〈品番：容量〉
単品（36g）/MP-1（36g）/MP-2（64g）
MP-3（113.5g）/MP-4（36g）/MP-5（29g）
〈付属品〉
・PIPリムーバー
・PIPスプレー
・筆（硬・軟）
・練板紙
・プラスチックスプーン
※付属品は品番によって組合せが異なる。

[原 材 料] 〈本品〉
主成分：メチルポリシロキサン
酸化亜鉛

[原 理] 義歯床に本品を塗布した後、口腔粘膜との圧点確認動作を行い、目視にて不適合部位を検出することができる。

【使用目的又は効果】

本品は、義歯床と口腔粘膜面との適合異常を直ちに検出し義歯床の不適合箇所を改善することができる。

【使用方法等】

- ① 本品を口腔内で使用する場合には、口腔内に出血など異常がないことを確認すること。
- ② 義歯床にペーストが付着しやすくするため、表面を乾燥させること。
- ③ 義歯床にペーストを、薄くゆっくりと筆のライン出る程度に塗布すること。
(③の後、義歯床にPIPスプレーを噴霧すると効果的である)
- ④ 義歯床を口腔内に装着し、口を閉じさせて軽く押さえること。
- ⑤ 圧痛が軽度の患者は、異常部位の検出に時間がかかるので義歯床をしばらく装着させるか、少し力を加えること。
- ⑥ 義歯床を慎重に取り出し、ペーストの不適合部分（義歯床が露出又はペーストが薄くなる）を確認すること。
- ⑦ 義歯床の不適合部分を削り、調整すること。
- ⑧ 患者の圧痛、違和感が無くなるまで②～⑦の操作を繰り返すこと。
- ⑨ 適合終了後、付着したペーストはティッシュペーパー等で拭き取ること。
(PIPリムーバーを使用すると容易に拭取れます)

【使用上の注意】

【重要な基本的注意】

- ① 本品の使用により発疹などの過敏症状があらわれた場合には、使用を中止し医師の診断を受けさせること。
- ② 本品をアレルギー既往歴のある患者に使用するときは、十分に注意すること。
- ③ 本品に含まれる成分に対して、発疹や過敏症など既往歴のある術者は本品を使用しないこと。
- ④ 感染予防のため、患者に使用した付属品など再使用しないこと。
- ⑤ 本品は、印象面以外の口腔軟組織や皮膚に付着させないよう注意すること。また、目に入った場合には直ちに流水で洗浄し、眼科医の診断を受けさせること。
- ⑥ 本品を、飲み込んだ場合は直ちに医師の診断を受けさせること。

【保管方法及び有効期間等】

【保管方法】

- ・高温・多湿・直射日光及び水濡れを避けて清潔な場所に保管すること。
- ・本品を、使用後はフタを確実に締め、また液漏れを起こす場合があるので必ず容器を立てて保管すること。

【有効期間】

化粧箱に使用期限を記載。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 プロデント
TEL：06-6957-1000
<http://www.prodent.jp/>

製造業者：キーストン インダストリーズ
Keystone Industries
(アメリカ合衆国)

歯科材料06 歯科用印象材料
一般医療機器 歯科咬合採得用材料 70883000

ノーディン咬合紙

再使用禁止

【禁忌・禁止】

1. 再使用禁止

形状：全顎用（馬蹄型）片顎用（短冊型）
構造：青/赤（両面に色素）
原材料：紙＋色素
原理：咬合圧の圧力により印記する。



【使用上の注意】

[重要な基本的注意]

- ① 本材に対して発疹などの過敏症状がある患者には使用しないこと。
- ② 本材に対して発疹などの過敏症状がある術者は、手袋等を用いるか使用しないこと。
- ③ 感染予防のため、一度患者に使用したものは、再使用しないこと。

【保管方法及び有効期間等】

[保管方法]

- ・ 直射日光及び火気を避け、暗所に保管すること。
- ・ 水分、腐食性薬剤及びその蒸気の暴露を避け、清潔な場所に保管すること。
- ・ 本材は一つの保管庫に大量に保管しないこと。
- ・ 本材使用及び保管場所には、消化装置を備えること。
- ・ 本材使用中、使用後は開封状態で放置しないこと。

【製造販売業者及び製造業者の氏名又は名称等】

製造販売業者：株式会社 プロデント

TEL：06-6957-1000

<http://www.prodent.jp/>

製造業者：

ハロルド ノーディン

HARALD NORDIN SA. (スイス)

【使用目的又は効果】

本材は、クラウン、ブリッジ、義歯等を作製するために上下歯列の咬み合わせ、上下顎の位置関係を記録するために用いる。

【使用方法等】

- ① 本材を口腔内で使用する場合には、口腔内に出血など異常がないことを確認すること。
- ② 印記を明確にするため、患者又は口腔内模型の歯牙部を乾燥させること。
- ③ 本材をあて、中心咬合位・側方運動・前方運動の軌跡を記録し、咬み合わせ・上下顎の位置関係をカラー印記すること。
- ④ 咬み合わせの確認後、色のついた部分を削り調整すること。
- ⑤ 本材を口腔内で使用した場合には、使用後ガーゼ等で歯牙に付着した色素を綺麗に拭取ること。